

Акт № 1 от «16» апреля 2019г.

проверки сварочно – технологических свойств проволоки

Испытания сварочной проволоки Böhler EMK 6D 1,2 мм серийный номер 10691, партия №732404 от поставщика ООО «Волжская промышленная группа»

Комиссией в составе:

главного сварщика ООО «Октябрьскиммаш»

Начальника ОТК

Начальника сборочного участка

Инженера технолога

Мухамедгалиев Р.И.

Лукина О.Н.

Валеев М.Р.

Бабаев К.Ю.

На площадях сборочного участка проводилось испытание омедненной сварочной проволоки Böhler EMK 6D 1,2 мм полуавтоматической сваркой в среде двуокиси углерода. Испытания проводились при сварке Аппарата воздушного охлаждения горизонтальный(АВГ).

Результаты проверки:

1. Намотка проволоки на катушку качественная, стабильный калибр по всей длине
2. Визуальный осмотр сварных швов явных дефектов не выявил, переход к основному металлу плавный
3. Подача проволоки через подающий механизм свободная
4. Возбуждение дуги отличное, ввиду пониженного содержания кремния сварочный процесс происходит значительно «мягче»
5. Горение дуги устойчивое, формирование шва отличное во всех пространственных положениях
6. Разбрызгивание металла при сварке ниже среднего

Вывод: сварочная проволока Böhler EMK 6D данной плавки и партии может обеспечить качество и производительность процесса сварки.

Допускается для проведения сварочных работ в ООО «Октябрьскиммаш»

Главного сварщика

Начальника ОТК

Начальника сборочного участка

Инженера технолога

Мухамедгалиев Р.И.

Лукина О.Н.

Валеев М.Р.

Бабаев К.Ю.